
 <p><b>DYREKTOR</b> <b>OKRĘGOWEGO URZĘDU MIAR W KRAKOWIE</b></p> <p>ul. Krupnicza 11, 31-423 Kraków Tel.: 012 422 26 11, 012 422 18 67, fax: 012 422 84 63 e-mail: oom.krakow@gum.gov.pl, www.urzadmiar.krakow.pl</p> <p>Wydział Termodynamiki wchodzący w skład Zespołu Laboratoriów Wzorcujących Okręgowego Urzędu Miar w Krakowie</p> <p>ul. Chrobrego 51, 31-428 Kraków tel.: 012 413 01 93, 012 411 00 74, wew. 104, 105, 108, 113, 114, 115, 116, 117, 206, 210, 215 fax: 101</p> <p>Laboratorium wzorcujące akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji sygnatariusza porozumień EA MLA i ILAC MRA dotyczących wzajemnego uznawania świadectw wzorcowania. Nr akredytacji AP 082</p>	
<p><b>ŚWIADECTWO WZORCOWANIA</b></p> <p>Data wydania: 16 kwietnia 2007 r.      Nr świadectwa: 311-W22/365/371-W2-07      Strona 1/2</p>	
<p><b>PRZEDMIOT WZORCOWANIA</b></p> <p><b>ZGŁASZAJĄCY</b></p> <p><b>METODA WZORCOWANIA</b></p> <p><b>WARUNKI ŚRODOWISKOWE</b></p> <p><b>DATA WYKONANIA WZORCOWANIA</b></p> <p><b>SPOJNOŚĆ POMIAROWA</b></p> <p><b>WYNIKI WZORCOWANIA</b></p> <p><b>NIEPYBNOŚĆ POMIARU</b></p>	<p>Termometr elektryczny-cyfrowy model LTM-198 Nr 010407 prod. Geneza sprawdzony łącznie z czujnikiem Pt100 model CCL-103 Nr 100207</p> <p>Rozdzielczość: 0,01°C</p> <p>P. W. Geneza Sp. z o.o. 31-579 Kraków ul. Narciarska 2</p> <p>Procedura wzorcowania termometrów cyfrowych Nr PO-5.4-1/101, wydanie 3 z dnia 07.11.2005 r. Zakres wzorcowania (-50 + 100)°C</p> <p>Temperatura otoczenia (22,0 ± 25,6)°C</p> <p>11 - 13 kwietnia 2007 r.</p> <p>Wyniki wzorcowania zostały odniesione do państwowego wzorca jednostki miary temperatury poprzez zastosowanie czujnika termometru oporowego kontrolnego typu 5882 Nr 1064 prod. HART Scientific U.S.A., czujnika termometru oporowego kontrolnego typu 9096 Nr 1328 prod. Isotech, multimetru cyfrowego Keithley model 2002 Nr 0996370.</p> <p>Podano na stronie drugiej niniejszego świadectwa wraz z wartościami niepewności pomiaru.</p> <p>Niepewność pomiaru została wyznaczona zgodnie z zaleceniami zawartymi w dokumencie EA-4/02 „Wyrażanie niepewności pomiaru przy wzorcowaniu”. Podane wartości niepewności stanowią niepewności rozszerzone przy poziomie ufności ok. 95% i współczynniku rozszerzenia k=2.</p>
<p>Z upoważnienia Dyrektora</p> <p> mgr Dorota Florjan</p>	
<p><small>Niniejsze świadectwo może być okazane lub kopiowane tylko w całości. Nie jest ważne bez podpisów i pieczęci.</small></p>	

## Termometr Mikroprocesorowy Model T C - 201 L



### Opis Przyrządu

Termometr cyfrowy model TC - 201 L jest przyrządem służącym do precyzyjnego pomiaru temperatury w klimatyzowanych pomieszczeniach muzealnych, bankach,

szpitalach, przemyśle farmaceutycznym oraz spożywczym, dojrzewalniach owoców, przemyśle włókienniczym a przede wszystkim do monitoringu warunków transportu żywności, gdyż jest przystosowany do montażu w kabinie kierowcy i może być zasilany z akumulatora samochodu dostawczego..

Tor pomiaru temperatury współpracuje z czujnikiem oporowym Pt - 100. Zastosowanie nowoczesnych układów scalonych zapewnia minimalny błąd pomiarów, zaś wykorzystanie dużych wyświetlaczy cyfrowych LED w kolorze czerwonym umożliwia łatwy odczyt wskazań. Zakres pomiarowy miernika pokrywa jednozakresowo temperatury od -90°C do + 400°C z rozdzielczością 0,1°C

### Dane techniczne

Wejście pomiaru temperatury ..... Czujnik Pt - 100 według PN- EN 60751 A1: 1997  
 Zakres pomiaru temperatury : ..... -90°C do + 400°C  
 Rozdzielczość pomiaru temperatury:..... 0,1°C  
 Dokładność pomiaru temperatury: ..... ±0,4 %  
 Dopuszczalna temperatura w miejscu pracy miernika : ... +5°C do +40°C  
 Dopuszczalna wilgotność względna w miejscu pracy miernika: do 85%  
 Odległość miernika od głowicy pomiarowej: ..... do 100 metrów (linia 4-ro przewodowa)  
 Zasilanie : ..... 12 Volt ± 5 %, dc lub 230V ac poprzez zasilacz  
 Obudowa: ..... Czarny plastik